

Procedimientos para limpieza y descontaminación de chapas y equipos

Los productos GENOX Y GENOX 383 son formulaciones específicas para decapar y pasivar cordones de soldadura en fabricación, montaje y reparación de equipos, cañerías y estructuras en aceros inoxidable. Es bien sabido que en la construcción de plantas industriales los aceros inoxidable sufren contaminación (por varias razones) con acero al carbono, propia del normal trabajo, como por ejemplo : chispas de amolado o corte, eslingado, contacto superficial, suciedades varias, etc. Para remover esas contaminaciones es necesaria la aplicación de compuestos ácidos que tienen como función desoxidación y remoción de las mismas, pero estos compuestos no deben agredir al metal base, pues si esto ocurre quedará la zona limpia pero expuesta a una nueva oxidación, peor a la anterior y con serios problemas de corrosión. Quedan descartados de plano cualquier compuesto con cloruros que aunque son excelentes limpiadores generar una posterior corrosión incontrolable. De acuerdo a muchísimas experiencias en obras de montaje y construcción de equipos y cañerías de aceros inoxidable con nuestro GENOX y GENOX 383 se han realizado limpiezas no sólo de soldaduras sino también de toda superficie contaminada, como lo expuesto anteriormente.

Para dicha descontaminación el procedimiento es el siguiente :

- 1) En un recipiente realizar una mezcla de GENOX Gel decapante con no mas de dos partes en volumen de agua. Mezclar para homogeneizar hasta que la solución tome consistencia para aplicar por pincel.
- 2) Aplicar la mezcla sobre la superficie contaminada con oxidación teniendo cuidado de que la misma este exenta de cualquier grasitud. Esperar de 2 a 20 minutos según el grado de contaminación. Un eficiente indicador es observar un cambio de tonalidad en el brillo metálico de la superficie (mateado).
- 3) Luego de la descontaminación remover toda la solución con abundante agua, si es posible a presión.
- 4) Aplicar inmediatamente al enjuague una solución (similar al punto 1.) de GENOX 383. Esta aplicación inmediata de la solución pasivante hará reaccionar químicamente al acero inoxidable, generando la capa de óxido de cromo natural del metal que luego de ser removida proporcionara una capa como si la superficie nunca hubiera sido atacada. Esta solución debe permanecer en la chapa mínimo 2 horas. (no se evidencia ninguna modificación a simple vista).
- 5) Como último paso enjuagar finalmente la superficie con abundante agua teniendo en cuenta una concentración no mayor de 30 p.p.m de cloro (si es posible).